

技术数据表



ALCOM LD PC 2010 UV 16010 WT1010-16

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	特殊填料, 10 % 玻纤, 抗UV
特殊功能	高透光性, 光散射, 高光散射
市场细份	汽车, 照明
应用领域	照明, 透光部件
典型应用	灯罩, 显示元件, 操作元件

预干燥条件 120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-3 h
不必要的 <0,02 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 290-320 °C
注塑模具温度 80-130 °C

存储 干燥 , 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	3700	MPa	ISO 178
弯曲强度	125	MPa	ISO 178
拉伸模量	3800	MPa	ISO 527
断裂应力	65	MPa	ISO 527
断裂伸长率	5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	5.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	145	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	139	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	12	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1260	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性	V-2	class	UL 94

技术数据表



ALCOM LD PC 2010 UV 16010 WT1010-16

1.5mm厚度时的燃烧性

灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 1.0mm)
灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 2.0mm)

HB	class	UL 94
通过	-	DIN EN 60695
通过	-	DIN EN 60695

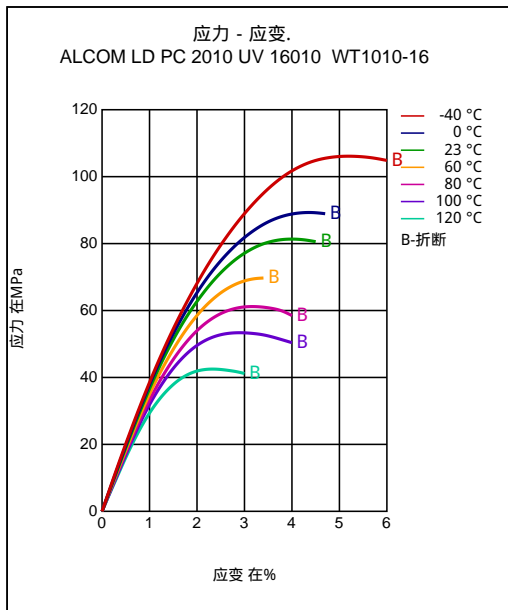
光学特性

光透射率总量T(Y) (d=1.0mm, A, 2°)
光透射率总量T(Y) (d=2.0mm, A, 2°)
光透射率总量T(Y) (d=3.0mm, A, 2°)
光透射率总量T(Y) (d=4.0mm, A, 2°)
雾度 T(Y) (d=1.0 mm , A, 2°)
雾度T(Y) (d=2,0 mm, A, 2°)
雾度T(Y) (d=3,0 mm, A, 2°)
雾度(d=4,0 mm, A, 2°)
反射50%的角度值T(Y) (d=1,0mm, A, 2°)
反射50%的角度值T(Y) (d=2,0mm, A, 2°)
反射50%的角度值T(Y) (d=3,0mm, A, 2°)
反射50%的角度值T(Y) (d=4,0mm, A, 2°)

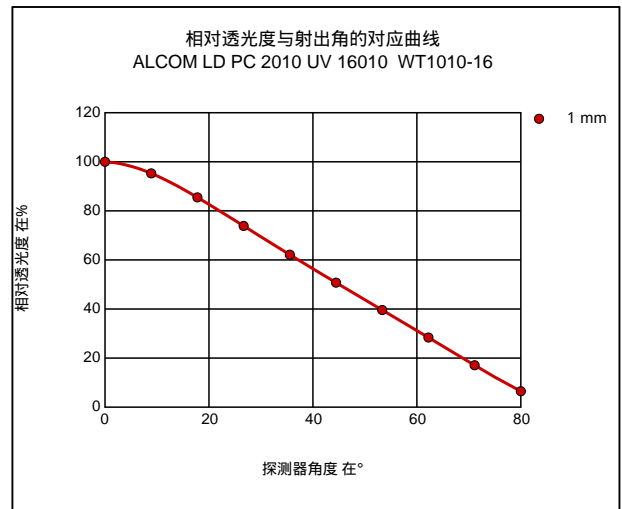
53	%	ISO 13468
39.5	%	ISO 13468
30	%	ISO 13468
23.5	%	ISO 13468
95.5	%	ISO 13468
95.5	%	ISO 13468
95.5	%	ISO 13468
95.5	%	ISO 13468
47	°	-
60	°	-
62	°	-
63	°	-

函数

应力 - 应变.



相对透光度与射出角的对应曲线



技术数据表

Alcom[®]

MOCOM

ALCOM LD PC 2010 UV 16010 WT1010-16

光谱

